

3nine

ALMA 500

Ein kompakter & leistungsstarker Ölnebelabscheider

Lernen Sie ALMA kennen, unser neuestes Mitglied in der Familie der Ölnebelabscheider von 3nine: kompakt, leistungsstark und zuverlässig. ALMA sorgt für eine gesündere und sicherere Arbeitsumgebung und ermöglicht es Ihnen, sich auf Ihre Produktion zu konzentrieren.



Der Ölnebelabscheider für anspruchsvolle Aufgaben:

Der ALMA-Ölnebelabscheider ist ein starker Abscheider in einem kleinen Format. Er wurde entwickelt zur Reinhaltung der Luft bei Anwendungen mit großen Mengen an Feststoffpartikeln und mit einem Luftstrom von bis zu 500m³.

Mit einem Ölnebelabscheider von 3nine wissen Sie, was Sie erwarten können - saubere Luft, minimaler Filterwechsel und die Möglichkeit, Ihr Öl/Kühlmittel wiederzuverwenden. Mit der Einführung von ALMA gewährleisten wir dieselbe Effizienz und Zuverlässigkeit in einem kleineren Format.

Wie es funktioniert es?

Die Ölnebelabscheider von 3nine basieren auf Tellerseparation. Anstatt den Öl- und Emulsionsnebel in einem Filtermedium zu sammeln, scheiden wir sie aus der Luft ab und führen die Flüssigkeit zur Wiederverwendung zurück. Das patentierte Tellerpaket arbeitet effektiv bei Nassanwendungen. Es werden 99,9 % aller Partikel bis zu einer Größe von 1 µm abgeschieden, so dass nur ein kleiner Prozentsatz für den HEPA-Filter der letzten Stufe übrigbleibt. Dies führt dazu, dass sehr wenige Filterwechsel notwendig sind und mehr wertvolle Zeit für die Produktion bleibt.

Saubere Luft in Ihrer Werkstatt

Die Luft, die wir atmen, beeinflusst uns in vielerlei Hinsicht. Sie ist entscheidend für unser Wohlbefinden und unsere Leistungsfähigkeit. Die Reinhaltung der Luft in Ihren Räumlichkeiten ist eine der wichtigsten Aufgaben für Sie und Ihre Mitarbeiter. Mit dem Ölnebelabscheider ALMA von 3nine können Sie saubere Luft auch bei den schwierigsten Anwendungen wie Schleifen und Bearbeiten von Gusseisen garantieren.

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen!

Rufen Sie uns an unter +49 6146 8377990 oder senden Sie uns eine E-Mail an order@3nine.com

ALMA 500

Suitable for cabin size	5m ³
Air flow	500m ³ /h
Operating conditions	<50°C
Power supply	3-phase 400V 50Hz 10A
Rated current	3.14A
Weight	54 kg
Height	920 mm
Diameter	Ø 520 mm
Inlet pipe	Ø 125 mm Jacobs DN 150
Sound level	76 db (A)
Sound level with silencer	69 db (A)



VORTEILE

Saubere und sichere Arbeitsumgebung

Hohe Abscheidung von Öl-/Emulsionsnebel

Wiederverwendung des Kühlmediums

Minimaler Filterwechsel

Flexible und kompakte Installation

Nachhaltig und wirtschaftlich